



BIOTEMPAK®

BTP® 360

+ TIEMPO REAL

CATÁLOGO



SIMBOLOGÍA	2
BTP 360°	
DATALOGGER EN TIEMPO REAL	3
BTP 70	4
BTP 71	
BTP 72	
BTP BLUETOOTH	
BTP A 90	5
BTP LUX 4G/5G	
BTP BTP OMNI 7'S	
UN DATALOGGER CON TECNOLOGÍA NFC	6
BTP TAG	7
RCW-360 PLUS WIFI-THDE	8
CONTACTO	

Simbología



Temperatura



Monitoreo remoto



Luz



Shock



Humedad



Inclinación



Monitoreo marítimo



BTP[®] 360°

BTP 360° es el sistema integral de monitoreo de Biotempak, que unifica todas las etapas del monitoreo en la cadena de frío combinando tecnologías avanzadas de sensores de medición, software de análisis y conectividad en Tiempo Real, BTP 360° garantiza trazabilidad total sobre los indicadores clave durante el almacenamiento y transporte de productos perecederos, farmacéuticos y de alto valor.

Un datalogger de Tiempo Real ofrece varios beneficios clave, especialmente en aplicaciones donde el monitoreo continuo y la respuesta rápida son cruciales. Aquí te menciono algunos de los principales beneficios:

01 Monitoreo Continuo: Permite la supervisión constante de variables críticas como la temperatura, humedad, o presión, asegurando que cualquier desviación sea detectada inmediatamente.

02 Alertas Inmediatas: Los dataloggers de tiempo real suelen estar conectados a sistemas que pueden enviar alertas en tiempo real a través de SMS, correo electrónico, o notificaciones en aplicaciones móviles, permitiendo una respuesta rápida ante cualquier problema.

03 Acceso Remoto: La posibilidad de acceder a los datos en tiempo real desde cualquier lugar a través de internet es un gran beneficio. Esto facilita la gestión y supervisión de procesos sin la necesidad de estar físicamente en el sitio.

04 Prevención de Pérdidas: Al recibir alertas y poder monitorear las condiciones en tiempo real, es posible tomar medidas preventivas antes de que se produzcan daños significativos, lo que es vital en la cadena de frío y otras aplicaciones sensibles.

05 Mejora en la Trazabilidad: Ofrece un registro detallado y continuo que mejora la trazabilidad de los productos, lo cual es especialmente importante en industrias como la alimentaria, farmacéutica, y de logística.

06 Optimización de Procesos: Al contar con datos en tiempo real, es más fácil identificar ineficiencias y optimizar procesos, lo que puede llevar a un ahorro de costos y mejora en la calidad del servicio.

07 Cumplimiento Normativo: Ayuda a cumplir con las regulaciones y normativas que requieren el monitoreo constante y la documentación precisa de las condiciones en las que se almacenan o transportan productos.

08 Integración con Sistemas de Gestión: Muchos dataloggers de tiempo real se integran con sistemas de gestión de datos y plataformas IoT (Internet de las Cosas), permitiendo una administración centralizada y más eficiente.

09 Escalabilidad: Pueden ser utilizados en una variedad de entornos y configuraciones, desde instalaciones pequeñas hasta operaciones a gran escala, y su capacidad de expandirse para monitorear múltiples puntos es un beneficio importante.



BTP 70 / 3G, 4G o 5G / / Multi-Use



Con el **BTP 70**, almacena de forma segura en la nube, **traza con precisión y obtén copias PDF**. Visión completa de la cadena de frío: ubicación, temperatura, humedad e impacto. Facilita la toma de decisiones relacionadas al monitoreo de temperatura, seguridad y reducción de pérdidas. **Control total de datos 24/7** y gestión de calidad. **Alertas instantáneas vía SMS, correo y app**.

Rango de Medición	Sensor Interno -20°C ~ 70°C (-4°F ~ 158°F)
Precisión	±0.5°C/0.9°F (-10°C-45°C); ±1°C (Otro)
Capacidad de memoria	50,000 Lecturas

BTP 71 / 3G o 4G / / Multi-Use

Es un **dispositivo versátil** que registra datos y ofrece un seguimiento preciso de temperatura y ubicación en tiempo real, ideal para monitorear temperaturas de **-40°C a 80°C**, cuenta con una **sonda de temperatura externa**. Imprescindible para departamentos logísticos y de calidad. Visualiza operaciones de transporte y almacenamiento, **evita pérdidas con alertas y mejora el cumplimiento y la eficiencia** con análisis automatizado de datos.



Rango de Medición	Sensor Externo -40°C a 80°C (-40°F a 176°F)
Precisión	±0.5°C/0.9°F (-10°C-45°C); ±1°C (Otro)
Capacidad de memoria	50,000 Lecturas

BTP 72 / 2G o 3G / / Multi-Use

El dispositivo está diseñado para monitorear **temperaturas de ultracongelación** en un rango de **-200°C a 100°C** y se puede utilizar con una sonda externa de temperatura ultrabaja. El BTP 72 simplifica la gestión digital de tus cadenas de suministro. Visualiza tus operaciones de transporte y almacenamiento, **evita pérdidas innecesarias** y analiza datos clave para facilitar la toma de decisiones. **¡Optimiza tu negocio con BTP 72!**



Rango de Medición	Sensor Externo -200°C a 150°C (-10°F ~ 212°F)
Precisión	±0.5°C/0.9°F (-10°C-45°C); ±1°C (Otro)
Capacidad de memoria	50,000 Lecturas

BTP Bluetooth Printer

La impresora BTP Bluetooth Printer de Biotempak es una excelente herramienta fácil de usar y gracias a su tamaño permite trasladarlo a cualquier parte.

Resolución	8 px
Batería	Recargable
Método de impresión	Térmico





BTP A 90 / 2G / / Single Use

Con este equipo **podrás generar acciones preventivas** y reducir la probabilidad de daño en la mercancía por mal control, **este equipo enviará notificaciones en tiempo y forma** si hubo alguna violación de temperatura.

Rango de temperatura	-30 °C a 70 °C
Capacidad de memoria	17,280 Lecturas
Vida de la Batería / Almacén	60 Días
Ciclo de medición	28800 Lecturas

BTP - LUX / 4G 5G / / Single Use

El mejor aliado para asegurar tu mercancía incluye sensores de **temperatura, luz y ubicación**. Su objetivo es mejorar la eficiencia en la trazabilidad de la cadena de frío en tiempo real y la más importante darte la seguridad de que tu carga no se vea comprometida ilícitamente.

Rango de temperatura	-30 °C a 70 °C
Capacidad de memoria	17,280 Lecturas
Vida de la Batería / Almacén	60 Días
Ciclo de medición	28800 Lecturas



BTP OMNI 7's / GPS - 5G / / Single Use

BTP Omni 7's es el **Termohigrómetro de nueva generación en Biotempak**, ofrece un nuevo nivel de trazabilidad, gracias a su **alta precisión de ±10 metros**, brindando registros incomparables de los indicadores más importantes, durante el tránsito o almacenamiento de sus **productos de Alto Valor en tiempo real**, tales como, insumos médicos, químicos, electrónica, artículos de lujo, entre otros.

Rango de temperatura	-30 °C a 70 °C
Capacidad de memoria	17,280 Lecturas
Vida de la Batería / Almacén	60 Días
Ciclo de medición	28800 Lecturas

Con BTP 360° permite tomar decisiones informadas, prevenir pérdidas, sanciones y asegurar que los estándares de calidad se mantengan en cada proceso de la cadena logística en frío.





BTP TAG

Un datalogger con tecnología NFC (Near Field Communication) ofrece varios beneficios, especialmente en la recolección y transmisión de datos de manera eficiente y segura. Aquí te menciono algunos de los principales beneficios:

01 Transferencia de Datos Rápida y Sin Contacto: La tecnología NFC permite la transferencia de datos al acercarse el dispositivo a un lector compatible, como un smartphone o tablet, sin necesidad de cables o conexiones físicas.

02 Fácil de Usar: Su operación es sencilla, ya que no requiere emparejamiento complicado. Simplemente se acerca al lector y la transferencia se realiza automáticamente.

03 Ahorro de Tiempo: La velocidad de transmisión NFC es alta, lo que reduce significativamente el tiempo necesario para descargar los datos del datalogger.

04 Seguridad Mejorada: La comunicación NFC es segura y de corto alcance, lo que minimiza el riesgo de interceptación de datos durante la transmisión.

05 Compatibilidad con Dispositivos Móviles: Muchos smartphones y tablets modernos cuentan con tecnología NFC, lo que permite leer los datos sin necesidad de dispositivos especializados.

06 Portabilidad y Conveniencia: Los dataloggers NFC suelen ser compactos y fáciles de transportar, lo que los hace ideales para aplicaciones móviles o en campo.

07 Automatización y Digitalización: Facilita la integración con sistemas digitales, permitiendo la automatización de la recolección de datos y su integración directa en sistemas de gestión.

08 Versatilidad: Es adecuado para una variedad de aplicaciones, incluyendo la cadena de frío, almacenamiento de productos perecederos, y el monitoreo de condiciones ambientales en tiempo real.

09 Bajo Consumo de Energía: La tecnología NFC consume menos energía, lo que contribuye a una mayor duración de la batería del datalogger.



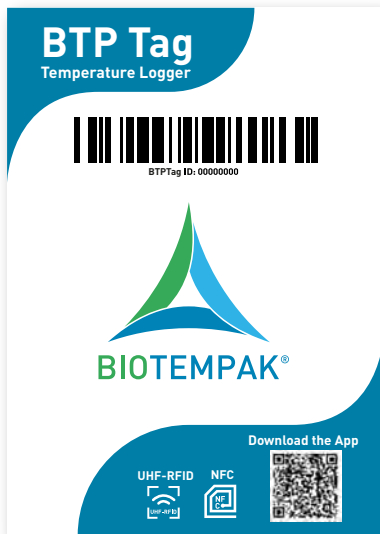
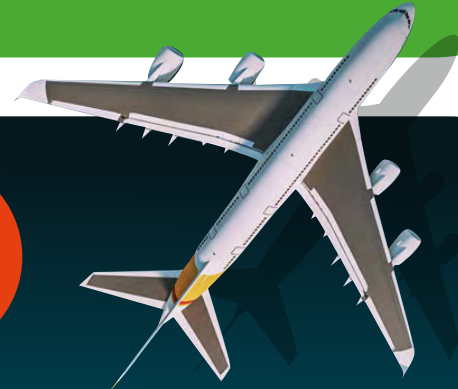


Además, la tecnología NFC es considerada una tecnología verde, ya que tiene un bajo consumo de energía y no requiere materiales adicionales como cables o conectores, reduciendo así el impacto ambiental. Su uso en dataloggers promueve prácticas más sostenibles y ecológicas en la gestión de datos y monitoreo.

Aprobado para envíos:



y



BTP TAG / / Single Use

BTP Tag es lo último en tecnología de medición en Monitoreo Interactivo, diseñado para auditar la temperatura y ubicación de sus envíos aéreos, marítimos y terrestres.

Rango de temperatura	De -30°C a +50°C (-22°F a 122°F)
Resolución	0.1-°C
Tipo de batería	Sin Litio
Intervalos de registro	Desde 1 y hasta cada 120 minutos

RCW-360 Plus / WiFi-THDE /



El monitor inalámbrico **RCW-360** es una solución completa para monitorear temperatura y humedad. Con funciones en tiempo real, alarmas, registro de datos, pantalla grande y más. **Accede de forma remota a tus datos y consulta el historial** con la plataforma y la aplicación "**Elitech iCold**". Ideal para alimentos, medicina, almacenamiento y logística. **Monitorea tus condiciones de temperatura con el monitor RCW-360.**

Rango de temperatura	-40°C a 80°C
Rango de humedad	0% RH a 100% RH
Batería	Batería de litio recargable de 3.7V 5000mAh
Capacidad de memoria	Hasta 100.000 registros




Estamos para brindarte el mejor servicio. Contáctanos

BIOTEMPAK, S. DE R.L. DE C.V.

 contacto@biotempak.com

 +52 (449) 251 5123

 +52 449 452 9254