

BTP Bluelink TH30R-S

Data Logger reutilizable que registra temperatura y humedad con probos intercambiables y tecnología Bluetooth



BTP Bluelink TH30R-S



Permite configurar, registrar y generar reportes de temperatura y humedad de hasta 3 puntos de monitoreo a la vez, ideal para monitoreos estáticos que requieran múltiples fuentes de registro, como congeladores, cuartos fríos, estanterías refrigeradas y más

Gracias a su sensor interno y la compatibilidad de hasta dos sondas externas de temperatura y/o humedad, el BTP Bluelink TH30R-S brinda un monitoreo versátil que se ajusta a sus necesidades.

Hasta 3 Puntos de Monitoreo

Sensor interno y dos sondas externas opcionales, para registrar temperatura y/o humedad.

Conexión Bluetooth

Rápido emparejamiento al BTP Gatelink-G1000 con acceso remoto a reportes de registros mediante la aplicación

Sincronización de Datos en Múltiples Usuarios

Los registros se sincronizan en la nube y se muestran a los usuarios con acceso previamente otorgado.

Almacenamiento en la Nube

Almacén gratuito de datos por 2 años en la plataforma Cloud.

Cumplimiento de ALCOA+

Registros atribuibles, legibles, contemporáneos, originales y precisos para garantizar la integridad de los datos en el sector de las ciencias biológicas y alimentarias

Compatibilidad

Disponible para Android e IOS, con interfaz en múltiples idiomas y desde otros dispositivos como PC, laptop o tablets

Sondas Opcionales

Compatible con hasta 2 sondas adicionales de temperatura y/o humedad, de 2 metros de largo



BTP Bluelink TH30R-S

Data Logger reutilizable que registra temperatura y humedad con probos intercambiables y tecnología Bluetooth



Especificaciones Técnicas

Modo de Uso:	Multi-Use (reusable)
Modo de Conexión:	Wi-Fi (BTP Gatelink G1000 requerido)
Sensores Internos:	Temperaturas de entre -30°C a 70°C y del 0 al 100% de HR (Humedad relativa)
Sensores Externos (opcionales):	-30°C a 70°C y del 0 al 100% de HR (Humedad relativa)
Longitud de Sondas:	2 metros cada una
Capacidad de Memoria:	Capacidad de Memoria: Hasta 65 mil registros (usando sólo sensores internos), 32 mil registros (utilizando el sensor internomás una sonda externa) y 20 mil registros (utilizando el sensor interno más dos sondas externas)
Distancia de Conexión:	20 metros lineales para conectarse al Gatelink G1000
Grado de protección:	Certificado IP65
Puntos de alarma	6 puntos de alarmas configurables

Aplicaciones Destacadas



Refrigeradores y congeladores

Permite monitorear temperaturas fuera y dentro de cámaras de refrigeración, asegurando que las condiciones sean adecuadas para la conservación. Esto es especialmente útil para alimentos, medicamentos y muestras biológicas que requieren controles estrictos.

Incubadoras o laboratorios

Monitorea la temperatura y humedad simultáneamente, controla muestras específicas, como soluciones químicas o cultivos. Esto asegura un almacenamiento controlado y confiable de insumos delicados.



Almacenamiento de productos sensibles

Facilita el registro y monitoreo de diferentes puntos, como lugares altos, bajos o áreas cercanas a las puertas dentro de una misma cámara o varias. Esto permite identificar variaciones que podrían afectar la calidad de alimentos, productos farmacéuticos o materiales perecederos de forma precisa.

El **BTP Bluelink TH30R-S** combina precisión y versatilidad de uso para **optimizar la trazabilidad** mientras se asegura el **cumplimiento de normativas** de calidad en ambientes críticos.

BTP Gatelink-G1000

4G / Wi-Fi / LAN / Bluetooth – Gateway para Sensores Bluetooth

BTP Gatelink G1000 está diseñado para trabajar con el sensor de la serie BTP Bluelink TH30R-S para construir un sistema de monitoreo en tiempo real en almacenamiento y transporte de cadena de frío.

Permite la adquisición de datos multipunto y funciona como un nodo central en el sistema, recopilando datos de los sensores Bluetooth y transfiriéndolos a Freshliance Cloud mediante red WiFi, LAN o 4G.

Permite el monitoreo remoto en tiempo real 24/7 y la gestión de datos a través de la aplicación móvil y la plataforma en la nube, además de procesar los datos de manera automatizada.



Características Destacadas

- Recolección y transmisión automática de datos a la nube mediante conexión flexible a internet: 4G, Wi-Fi o LAN.
- Visualización global de datos mediante APP y plataforma web, con procesamiento de datos integral.
- Función de reanudación por interrupción en caso de fallos de red, sin pérdida de datos.
- Configurable para enviar notificaciones por SMS, correo electrónico o notificaciones push en la APP.
- Batería de respaldo recargable de 4000mAh/8000mAh, garantizando monitoreo continuo

Especificaciones Técnicas

Modelo:	G1000
Opciones de conexión	WiFi, LAN o 4G para conexión a plataforma
Alcance de comunicación	100 m (a campo abierto)
Capacidad de Conexión:	20 sensores
Temperatura de Operación:	De -30 °C a +70 °C
Humedad de Operación:	De 0 a 100% RH (sin condensación)
Alimentación Principal:	DC 5V/2A, Type-C
Batería de Respaldo:	4000mAh / 8000mAh, 3.7V (recargable)
Dimensiones:	Dispositivo: 140.8 mm × 37.3 mm × 110.8 mm Antena: 19.5 mm × 13 mm
Peso:	385 g

Ideal para logística de cadena de frío, transporte de vacunas, distribución de alimentos frescos, productos de alto valor y monitoreo en tránsito de productos sensibles a los cambios de temperatura. Con su conectividad avanzada, el BTP **Gatelink-G1000 asegura la trazabilidad** y monitoreo continuo desde el origen y hasta su destino final.



BIOTEMPAK, S. DE R.L. DE C.V.



+52 (449) 251 5123



+52 (449) 452 9254



www.biotempak.com



contacto@biotempak.com

